



neo

INERT

JULIO 2026

— QUIENES SOMOS —



Enfocados en reducir los impactos ambientales negativos de la actividad productiva

Somos una empresa especializada en ofrecer soluciones a los desafíos de la industria, con un sólido compromiso con la reducción de los impactos ambientales derivados de las actividades productivas. Para ello, desarrollamos productos y servicios innovadores que responden de manera eficiente a las necesidades de nuestros clientes.

MISION



Ofrecer soluciones eficientes y ambientalmente amigables.

Ofrecer soluciones eficientes y ambientalmente amigables a través de la I+D+I, para potenciar la productividad, sostenibilidad y seguridad de las operaciones industriales. Desarrollamos nuestro trabajo con equipos multidisciplinarios de personas altamente calificadas, en el marco de la persistente búsqueda de la excelencia en nuestros productos y servicios para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

Ser un aliado referente para la industria



Ser un aliado referente para la industria en sus objetivos de producción y sostenibilidad, aportando con soluciones innovadoras y de calidad para reducir los impactos negativos que la actividad industrial puede generar en su entorno; contribuyendo de este modo a mejorar la calidad de vida de las personas y/o comunidades vinculadas a nuestros clientes.

NUESTROS LIDERES



**NESTOR NOVOA
SERRANO**

Socio Fundador

Más de 15 años de experiencia en desarrollo e innovación en Chile y el extranjero.

Gerencia de Investigación, Desarrollo e Innovación (I+D+i)

Formación: Química; Ph.D. en Química Organometálica. Experiencia académica en Chile y Francia.



nestor.novoa@neoinert.com



**CLAUDIO
MONTECINOS FAURÉ**

Socio Fundador

Más de 25 años de experiencia en servicios industriales e innovación en Chile y el extranjero.

Gerencia Comercial y de Planificación

Formación: Ingeniería Química; diplomados en Gestión.



claudio.montecinos@neoinert.com



**CRISTIAN SAGREDO
MIRANDA**

Socio Fundador

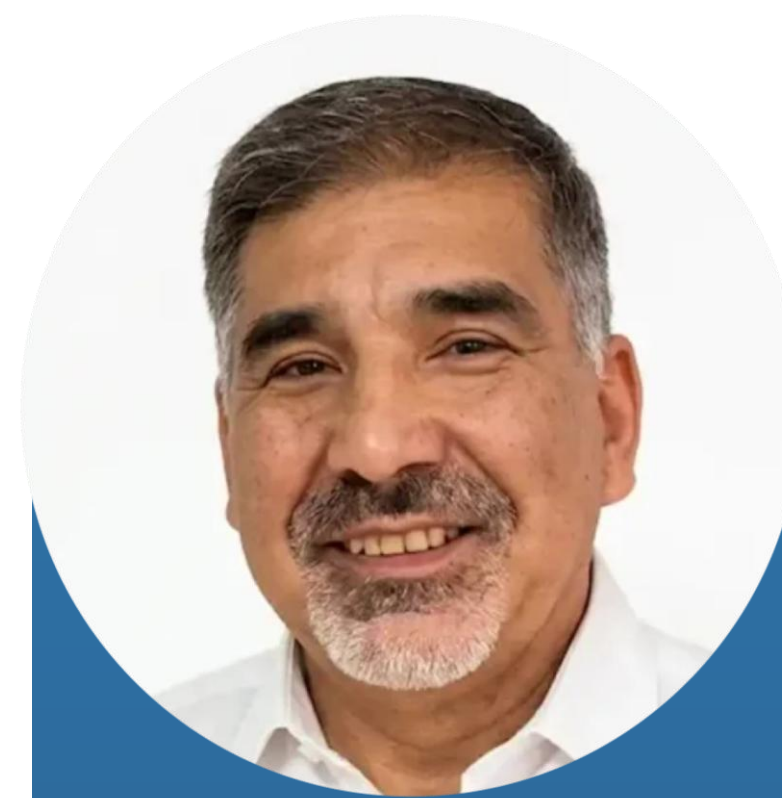
Más de 15 años de experiencia en servicios industriales e innovación industrial en Chile y el extranjero.

Gerencia General

Formación: Química Marina e Ingeniería Civil Industrial.



cristian.sagredo@neoinert.com



**VICENTE MUÑOZ
VIDELA**

Socio Fundador

Más de 25 años de experiencia en servicios y operaciones industriales en Chile y el extranjero.

Gerencia de Operaciones y Planificación

Formación: Mantenimiento Industrial y Gestión Operacional.



vicente.munoz@neoinert.com



ORGANIGRAMA – SERVICIOS NEOINERT SPA



ISO 9001

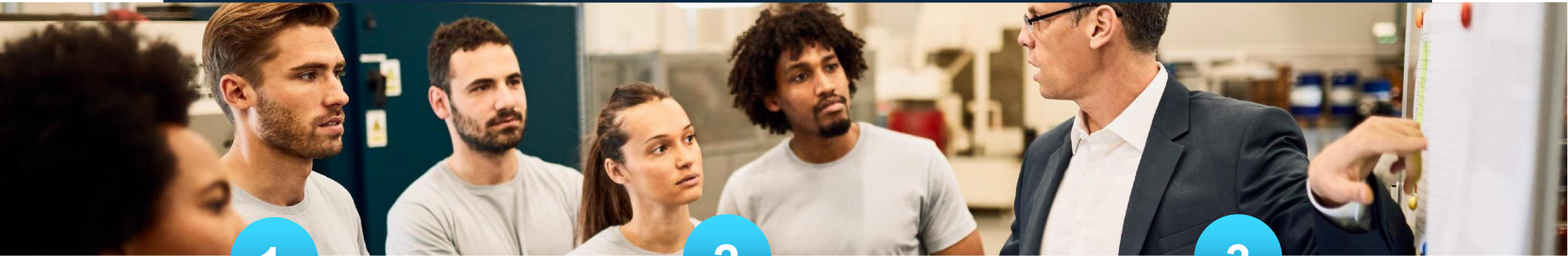
BUREAU VERITAS
Certification



En conjunto Ofrecemos Servicios Integrales de Ingeniería e I+D+i para nuestros Clientes en la Industria Nacional e Internacional

QUE HACEMOS

Desarrollamos soluciones para los desafíos de la industria mediante el diseño, desarrollo y producción de productos químicos y metodologías de aplicación, específicamente adaptados a las necesidades particulares de cada cliente. Todas nuestras soluciones - incluyendo productos químicos y procedimientos de ingeniería y aplicación - son diseñadas para minimizar los impactos ambientales y proteger la salud de las personas, garantizando altos estándares de seguridad y sostenibilidad.



1

CONTROL DE OLORES

En los procesos productivos que generan olores, las labores de mantención suelen ser complejas debido a las altas concentraciones de compuestos organoazufrados y organonitrogenados presentes en el interior de algunos equipos.

2

ACONDICIONAMIENTO DE AMBIENTES EN EQUIPOS Y LÍNEAS DE PROCESO

En los procesos productivos que generan olores, las labores de mantención suelen ser complejas debido a las altas concentraciones de compuestos organoazufrados y organonitrogenados presentes en el interior de algunos equipos.

3

LIMPIEZAS QUÍMICAS DE EQUIPOS CON INCRUSTACIONES

La combinación de nuestros productos innovadores y procedimientos de aplicación optimizados permite reducir significativamente los tiempos de limpieza, aumentando la disponibilidad operativa de los equipos.

7

CONTROL DE OLORES

Controlamos eficazmente las emanaciones de olores mediante nuestros productos químicos personalizados, los que destacan por las siguientes características:

- 1 Nuestra tecnología actúa eficazmente sobre compuestos organosulfurados (TRS) y organonitrogenados (TVN), contribuyendo al control y reducción de las emisiones odorantes.
- 2 Nuestra tecnología actúa sobre las moléculas responsables del olor, desactivándolas o “secuestrándolas”, en lugar de simplemente enmascararlas.
- 3 Nuestras soluciones son personalizables y se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente, gracias al control integral de nuestras materias primas y procesos de producción.
- 4 Todos nuestros productos y metodologías de trabajo son seguros para las personas y cumplen con altos estándares de seguridad y sostenibilidad.
- 5 Nuestros productos son biodegradables y biocompatibles, minimizando su impacto ambiental y garantizando su compatibilidad con los procesos y entornos donde son aplicados.

— CONTROL DE OLORES —

Controlamos las emanaciones de olores mediante la aplicación de productos químicos de desarrollo propio, diseñados y personalizados para cada necesidad.
Sus principales características son:

¿Dónde podemos realizar control de olores?

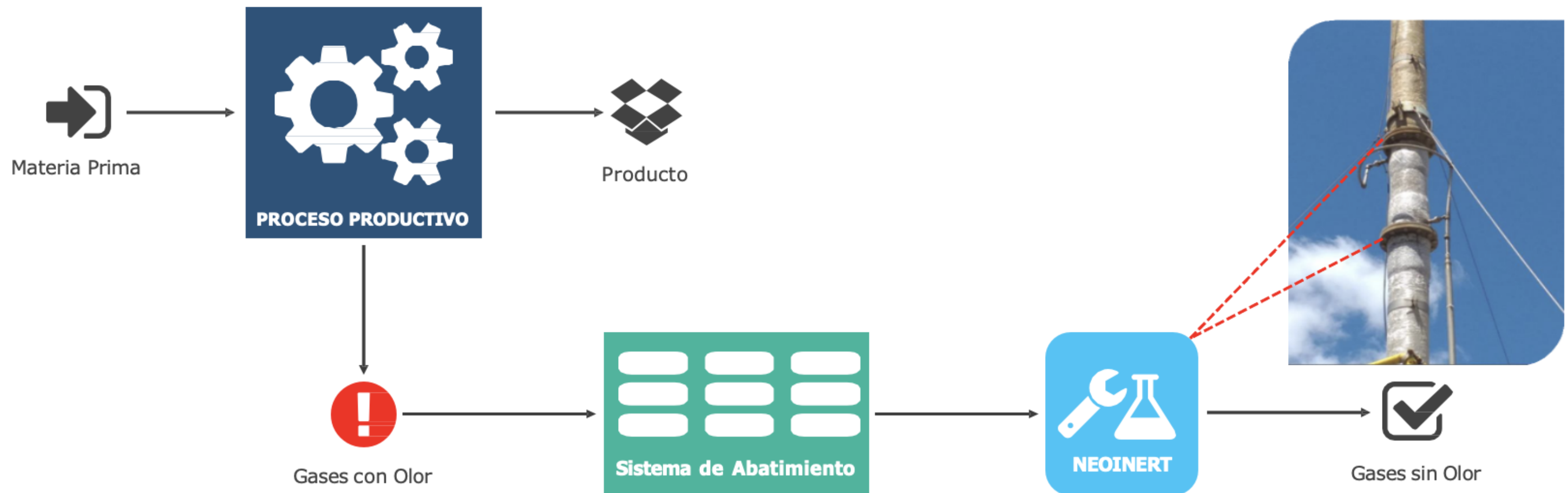
En fuentes fijas: chimeneas, ductos de evacuación de gases y ductos de ventilación.

En fuentes difusas: piscinas de RILES, canaletas, pilas de acopio, áreas de disposición de residuos, cintas o tornillos de transporte de productos, naves o edificios de proceso, patios de estanques, entre otros.



CONTROL DE OLORES FUENTES DIFUSAS

NUESTROS PRODUCTOS PUEDEN ACTUAR SOLOS, O COMO COMPLEMENTO DE LOS SISTEMAS DE ABATIMIENTO DE OLOR EXISTENTES, COMO SCRUBBERS, INCINERADORES, SISTEMAS DE OZONIZACIÓN ETC...



CONTROL DE OLORES FUENTES DIFUSAS

MEDIANTE BOQUILLAS DE ASPERSIÓN EN FUENTES DIFUSAS Y SISTEMAS MÓVILES.



ACONDICIONAMIENTO DE AMBIENTES EN EQUIPOS Y LÍNEAS DE PROCESO

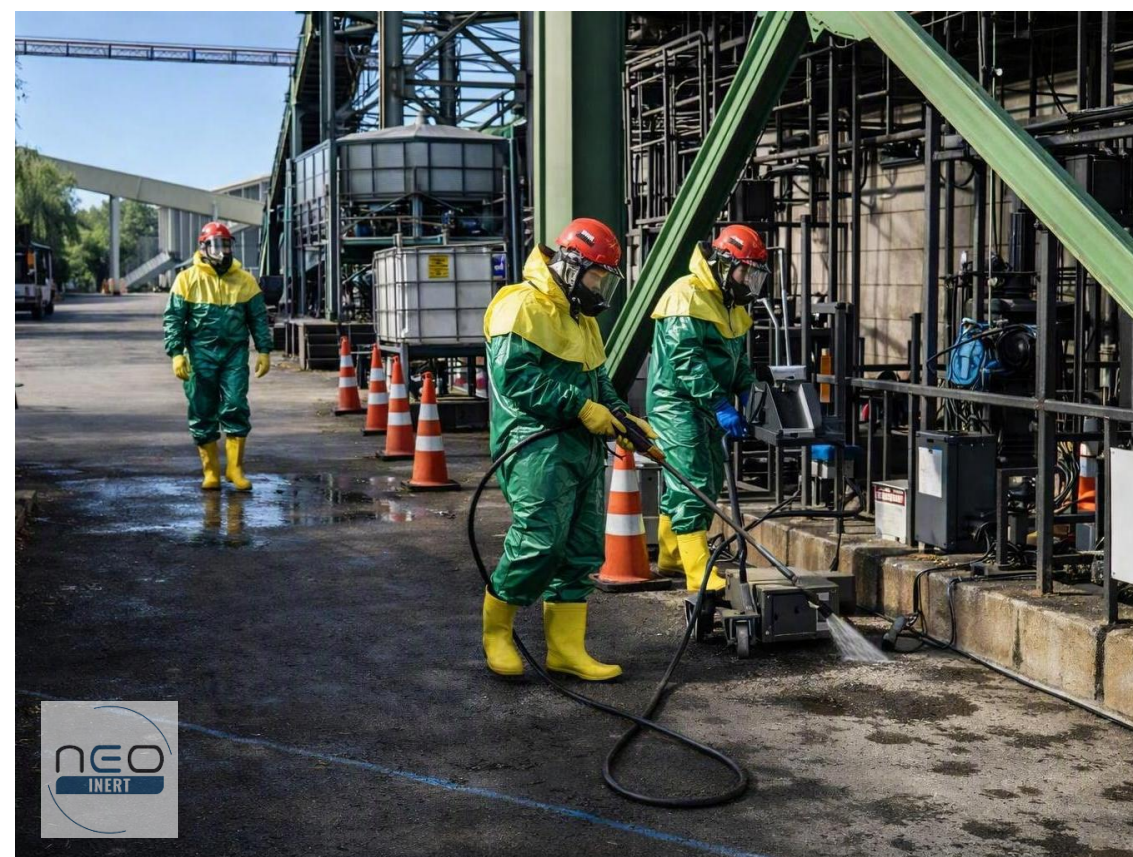
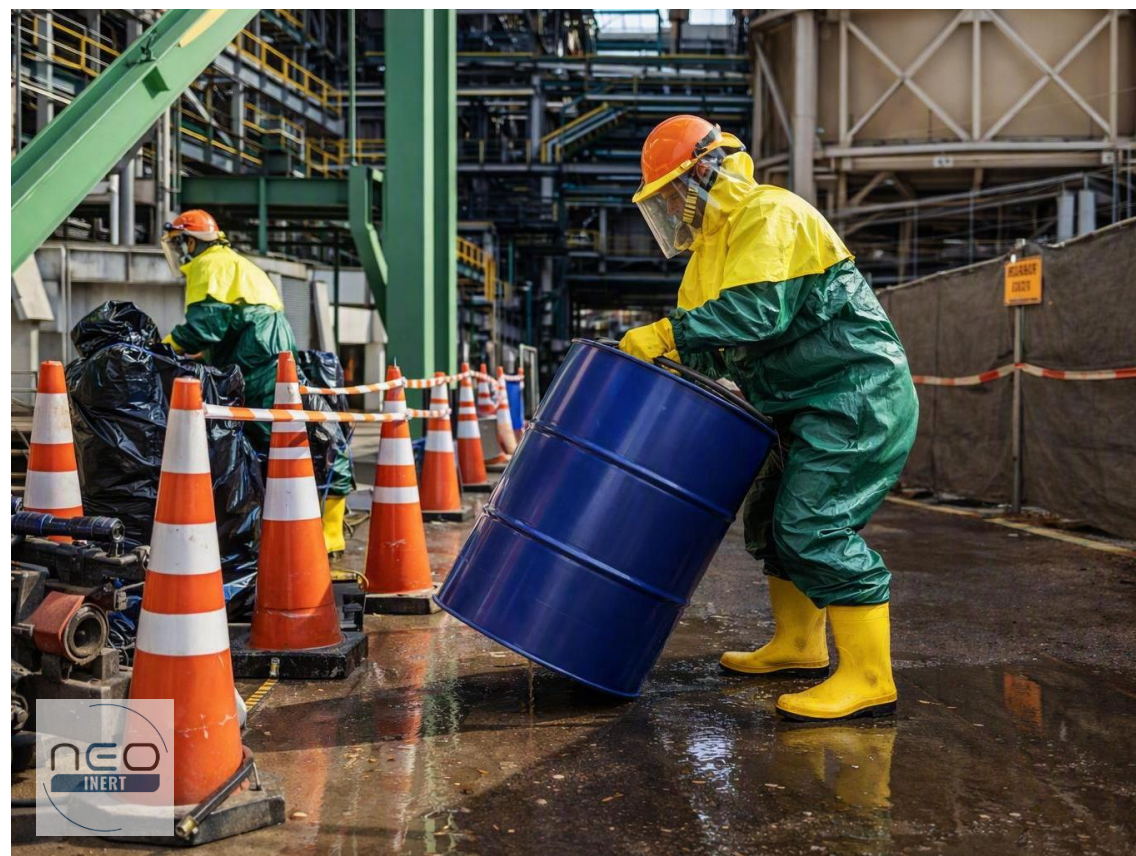
EN LOS PROCESOS PRODUCTIVOS QUE GENERAN OLORES, LAS LABORES DE MANTENCIÓN SUELEN SER COMPLEJAS DEBIDO A LAS ALTAS CONCENTRACIONES DE COMPUESTOS ORGANOSULFURADOS Y ORGANONITROGENADOS QUE PUEDEN ESTAR PRESENTES EN EL INTERIOR DE ALGUNOS EQUIPOS.

- **Diseñamos procedimientos de inertización de equipos y líneas de proceso.**
- **Aplicamos combinaciones de nuestros productos para obtener un desempeño óptimo.**
- **Realizamos el chequeo de condiciones previo a la entrega de equipos para mantención.**
- **Este tipo de servicio no existía en la industria hace ocho años. El equipo de NEOINERT está conformado por los profesionales que diseñaron y aplicaron estas técnicas por primera vez en la industria de la celulosa en Chile.**
- **Somos líderes en este tipo de servicios y contamos con los productos más avanzados del mercado.**



LIMPIEZAS QUÍMICAS DE EQUIPOS CON INCRUSTACIONES

- Desarrollamos un producto capaz de disolver incrustaciones de carbonato en líneas y equipos, sin generar corrosión en el acero (certificado por el Laboratorio de Corrosión de la PUCV). Además, actúa eficientemente en frío.
- Desarrollamos otro producto para realizar lavados químicos en intercambiadores de placas, el cual no daña sus empaquetaduras.
- Innovamos continuamente en los formatos de aplicación de nuestros productos para limpiezas químicas, ofreciendo soluciones en formato líquido y gel.
- La combinación de nuestros productos innovadores y procedimientos de aplicación optimizados permite reducir los tiempos de limpieza y aumentar la disponibilidad de los equipos, logrando que vuelvan a estar operativos en menor tiempo.





NUESTROS CLIENTES





HABLEMOS



+56 44 3160198



Los Onas 512,
Coronel



www.neoinert.com



contacto@neoinert.com